

TANGIT PVC-FLEX

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo speciale a base solvente per PVC-U flessibile.

CAMPI DI IMPIEGO

Tangit PVC FLEX è un adesivo a presa rapida specifico per giunzioni di tubi in PVC flessibile. E' indicato in modo particolare per l'assemblaggio di tubi e raccordi, anche sotto pressione, in particolare per la produzione, la posa in opera, la manutenzione di piscine e vasche idromassaggio. La sua speciale formulazione fa diminuire fino a 4 volte il tempo di asciugatura, permettendo una più rapida messa in opera dell'impianto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica:	PVC in solvente
Colore:	Trasparente
Densità:	0,97 g/ml circa
Viscosità:	1700 - 3000 mPas
Tempo aperto:	Vedi Tabella 1 (spessore film 1mm)
Temperatura di applicazione:	+5°C - +40°C
Temperatura di esercizio:	Quella del PVC su cui è applicato

Tabella 1

Temperatura, °C	Tempo, minuti
+20	3
+30	2
+40	1

Le saldature eseguite con Tangit PVC FLEX sono resistenti all'acqua. La resistenza chimica, dipende dalla resistenza dei tubi, dai tempi di attesa, dal rispetto della tolleranza, dal carico di pressione, dalle temperature di esercizio, dal tipo di composto chimico e dalla sua concentrazione. La durata delle saldature effettuate con Tangit PVC FLEX equivale a quella dei tubi in PVC-U.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto ad una temperatura di circa +20°C. A temperature inferiori +5°C può verificarsi un aumento della viscosità. Riportando l'adesivo a temperatura ambiente, mescolando, il prodotto riacquista le sue caratteristiche di scorrevolezza.

Il prodotto se ben conservato in imballi originali non aperti è stabile per 24 mesi.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Tagliare il tubo perpendicolarmente e pulire le superfici da unire, misurare la profondità d'inserimento del tubo nel manicotto e segnarla sull'estremità del tubo; preparare le superfici da incollare pulendo l'esterno del tubo e interno del manicotto con carta crespata imbevuta di Tangit Reiniger.

Applicazione

Rimescolare accuratamente Tangit PVC FLEX prima dell'uso, togliendo prima l'eventuale pelle formatasi, e verificare che sia fluido e scorrevole. Applicare l'adesivo in modo uniforme, in direzione assiale, prima all'interno del manicotto e poi sul tubo. Applicare uno strato sottile sul manicotto, per prevenire eventuali sgocciolamenti all'interno del medesimo ed applicare uno strato abbondante sulla estremità del tubo. Unire immediatamente i pezzi, senza ruotare, fino al completo inserimento del tubo nel manicotto e mantenere in posizione per alcuni secondi. Togliere immediatamente l'eccedenza di adesivo, onde evitare un'inutile azione dello stesso sulle parti non assoggettate ad unione.

Le parti non devono essere mosse per i primi 5 minuti dopo l'incollaggio (se la temperatura è inferiore a + 10°C attendere almeno 15 minuti).

Attendere almeno 10-12 ore in caso di utilizzo in pressione.

NOTE

L'installazione di tubi e raccordi in pressione richiede esperienza nel processo e nei materiali.

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel